



Ekstrudery Hot Melt

Maszyny TGE do aplikacji mas uszczelniających typu hot-melt są jednymi z wielu znakomitych produktów w ofercie Thermoseal Glass Equipment. Ponad 30-letnie doświadczenie w budowie maszyn do produkcji szyb zespolonych daje pewność, że jest to sprzęt przygotowany do długiej i wydajnej pracy.

Prezentowana gama ekstruderów do mas typu hot-melt została zaprojektowana by sprostać każdemu poziomowi produkcji. Maszyny mogą być gotowe do pracy w ciągu zaledwie 45 minut od uruchomienia. Jednoskładnikowa masa hot-melt jest podgrzewana i wytłaczana w odpowiedniej temperaturze. Wszystkie ekstrudery hot-melt TGE posiadają następujące wyposażenie:



PROGRAMOWALNY PANEL KONTROLNY	NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI PODGRZEWANY WĄŻ	BEZPIECZNY PODGRZEWANY PISTOLET
<p>Panel umożliwia ustawianie i monitorowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> temperatury masy uszczelniającej w całym systemie prędkości wytłaczania masy automatycznego włączenia maszyny o określonych godzinach wg tygodniowego planu pracy systemu ostrzegawczego z alarmem dźwiękowym informującego o poziomie masy w zbiorniku automatycznego wyłączenia maszyny o wybranych godzinach wg tygodniowego planu pracy automatycznego wyłączenia maszyny w przypadku zbyt długiego czasu przestoju 	<p>Podgrzewany wąż o dużej przepustowości masy został specjalnie zaprojektowany do maszyn o wysokiej wydajności. Posiada kilka ważnych elementów konstrukcyjnych pozwalających mu sprostać zadaniom pracowni firmy:</p> <ul style="list-style-type: none"> tuba przewodząca masę uszczelniającą w podwójnym oplocie ze stali szlachetnej najlepsza dostępna na rynku spirala grzewcza gruba izolacja zapewniająca komfortową pracę długi kaptur ochronny służący operatorowi jako wygodny uchwyt solidna spirala zewnętrzna ze specjalnej stali chroniąca wąż przed przetarciem 	<p>Pistolet skonstruowany z myślą o komforcie i bezpieczeństwie pracy, wykonany według najlepszych standardów:</p> <ul style="list-style-type: none"> rękojeść ze specjalnego tworzywa zapewniającego neutralną temperaturę i zabezpieczającego przed ewentualnym porażeniem prądem elektrycznym przycisk spustowy o lekkiej i precyzyjnej pracy ciągło zaworu wykonane ze specjalnego materiału izolacyjnego złącze obrotowe z blokadą zabezpieczającą przewód sterujący





MK3 Hot Melt

Hot melt ekstruder MK3 jest kompaktową maszyną przystosowaną do produkcji ok 190 sztuk szyb zespolonych w ciągu dnia. Zbiornik masy ma pojemność 20 litrów i wymiary przystosowane do załadunku wszystkich standardowych rozmiarów 7-kilogramowych bloków masy uszczelniającej.

Regulowana wydajność pompy: 0 - 2 kg/min.

Wymiary: 728mm x 380mm x 1158mm.



MK4 Hot Melt

Hot melt ekstruder MK4 jest jednym z najbardziej popularnych urządzeń TGE, przystosowanym do produkcji w skali 350 sztuk szyb zespolonych dziennie. Zbiornik masy ma pojemność 62 litry i wymiary przystosowane do załadunku wszystkich standardowych rozmiarów 7-kilogramowych bloków masy uszczelniającej.

Regulowana wydajność pompy: 0 - 3,5 kg/min.

Wymiary: 1120mm x 308mm x 1280mm.



MK6 Hot Melt

Hot melt ekstruder MK6 dzięki zbiornikowi o pojemności 70 litrów z wyjątkowo wydajnym systemem grzewczym pozwala produkować do 500 szyb zespolonych dziennie. Wymiary zbiornika przystosowane są do załadunku wszystkich standardowych rozmiarów bloków masy uszczelniającej.

Regulowana wydajność pompy: 0 - 4,5 kg/min.

Wymiary: 1145mm x 660mm x 1422mm.



MK7 Hot Melt

Hot melt ekstruder MK7 jest maszyną o niemal nieograniczonych możliwościach. Superwydajny zbiornik o pojemności 150 litrów umożliwia ciągłą produkcję z wydajnością 120 sztuk zespolonych na godzinę. Wymiary przystosowane są do załadunku wszystkich standardowych rozmiarów bloków masy uszczelniającej.

Regulowana wydajność pompy: 0 - 5 kg/min.

Wymiary: 1145mm x 660mm x 1530mm.